

S.N. PLAFAR S.A.  
NR. INT/IESIRE 1182  
DATA 21082017



## S.N. PLAFAR S.A.

Bucuresti, Splaiul Independenței 202A, sector 6 web: [www.plafar.com](http://www.plafar.com)  
J40/5889/1999, CUI- RO11945506 email: [cabinet@plafar.com](mailto:cabinet@plafar.com)

Tel. 021.316.71.05  
Fax 021.312.21.15

### PLAN DE INVESTITII SI REPARATII 2017-2019

In perioada 2017-2017 scocietatea prognozează sa investeasca in echipamente de productie si echipamente IT in valoare de 837 mii lei din care :

- in anul 2017 747 mii lei in echipamente de productie si 30 mii lei in echipamente IT;
- in anii 2018-2019 cate 30 mii lei, in fiecare an, in echipamente IT.

Totodata in cadrul societatii sunt necesare a se realiza reparatii in suma de 80 mii lei, dupa cum urmeaza:

- reparatii si amenajari cladiri in suma de 67 mii lei;
- reparatii curente echipamente de productie in suma de 13 mii lei

Activitatea de investitii vizeaza trei aspecte principale, respectiv:

- asigurarea conditiilor de productie conform normelor in vigoare privind siguranta alimentului;
- cresterea productivitatii muncii prin cresterea gradului de mecanizare si sau/automatizare a operatiilor tehnologice, mai ales in zona din aval a fluxurilor;
- extinderea bazei de mijloace de transport in scopul dezvoltarii retelelor de distributie existente.

1. Pentru asigurarea conditiilor privind reducerea riscului de contaminare a produselor, se impune: renovarea vestiarelor si a grupurilor sanitare, repararea pardoselilor degradate in unele spatii de depozitare si a zonelor de trafic intens care au devenit surse generatoare de praf, situatie neconforma din punct de vedere al sigurantei alimentului.

In acelasi timp, pentru eliminarea riscului de incendiu si respectarea cerintelor legale privind Normele PSI dar si evitarea unor interventii ulterioare refacerii pardoselilor, se impune extinderea retelei de hidranti, in spatiile in care nu exista, care au in principal destinatii de depozitare materii prime, produse cu proprietati de ardere foarte ridicate.

2. Cresterea productivitatii este un indicator care poate fi optimizat printr-o mai buna utilizare a fortei de munca si prin cresterea gradului de automatizare a operatiilor tehnologice.

In acest sens se justifica achizitia **echipamentelor de automatizare a operatiilor de numarare a plicurilor, formare a cutiilor si impachetarea a ceaiurilor unidoza**, operatii exclusiv manuale in prezent. Cresterea volumului de vanzare la ceaiurile unidoza (pliculete) necesitatea reducerii costurilor de productie pe acest flux

O alta operatie consumatoare de manopera dar si ce materiale de ambalat costisitoare, excesiv de diversificate functie de exigentele clientilor si cu impact de mediu mare, care suplimenteaza costurile, este baxare. Formula actuala - baxuri carton - poate fi inlocuita cu baxarea in polietilena care reduce costurile atat prin diminuarea manoperei cat si a valorii materialelor de ambalat dar impune achizitia



## S.N. PLAFAR S.A.

Bucuresti, Splaiul Independenței 202A, sector 6 web: [www.plafar.com](http://www.plafar.com)  
J40/5889/1999, CUI- RO11945506 email: [cabinet@plafar.com](mailto:cabinet@plafar.com)

Tel. 021.316.71.05  
Fax 021.312.21.15

unui **echipament automat de baxare in folie termocontractibila**, dublu strat. Pentru a crearea conditiilor de siguranta la transport dar si reducerea consumului de manopera si materiale de ambalat, achizitia trebuie completata echipamentul pentru infoliat paleti, echipament care solidizeaza paletul si elimina riscul de alunecare a unitatilor de baxare, pe durata transportului.

Tot pentru cresterea productivitatii dar si reducerea riscului de contaminare a produselor, se fundamenteaza si **automatizarea completa a operatiei de inchidere a flacoanelor** pe fluxul tehnologic de productie a siropurilor, prin eliminarea pozarii manuale a capacelor in vederea inchiderii.

Operatia identificata in planul HACCP ca Punct Critic De Control este detectarea metalelor pe fluxurile tehnologice de ceai multidoza si unidoza. Metoda actuala de eliminare a corpurilor straine metalice este eficienta dar nu garanteaza siguranta deplina, motiv pentru care se monitorizeaza permanent, actiune care consuma timp si nu confera siguranta maxima deoarece la riscului identificat i se adauga si eroarea umana, cuantificata semnificativ in evaluarea riscului. Achizitia unui **detector de metale**, creaza premisele diminuarii acestui risc si incadrarii acelor operatii intr-o alta clasa, de risc mai mic si cu beneficii in sensul sigurantei alimentului.

O zona ce se impune a fi dezvoltata este cea de realizare produse noi cu sezonabilitate mai redusa – zona care poate valorifica eficient forta de munca in perioadele in care produsele principale inregistreaza scaderi semnificative, atat ca volum cat si ca sortimentatie. Extractele standardizate pot fi o astfel de extindere a structurii productiei, zona care trebuie asigurata din punct de vedere tehnic fiind cea de dozare si ambalare, prin achizitia unui **echipament versatil de imbuteliat lichide, tincturi, extracte**.

3. Tinand cont de aportul pe care il au canalele de distributie, in total Cifra de afaceri, se impune cresterea ponderii canalui de vanzari retail ( magazine din comertul traditional ) si asigurarea promovarii si livrarii marfurilor.

In acest sens societatea are in vedere achizitionarea de autovehicule noi pentru crearea unei forte de promovare , un reprezentant pe regiune, 5 ( cinci) autovehicule Dacia Docker. Toate autovehiculele de mai sus se vor achizitiona prin leasing.

4. Infrastructura IT imbattranita trebuie inlocuita prin achizitionarea a doua servere necesare functionarii in bune conditii a programului de evidenta contabila Wiz PRO ( ERP program de evidenta si gestiune contabila), cat si a sase statii impreuna cu licentele aferente. Investitiile se vor derula in perioada 2017-2019, estimandu-se la 90 mii lei.

Sursele de finantare a investitiilor vor fi creditele pentru investitii sau accesarea de fonduri europene.

Realizarea investitiilor va strans legata de asigurarea surselor de investitii, societatea inregistrand un deficit de cash.

Anexam la investitiile prognozate a se realiza in perioada 2017-2019.

Director general

Lucian BITOLEANU



Director economic

Decebal-Mihai LĂPĂDĂTESCU

## NECESAR REPARATII SI INVESTITII BVC 2017

Nr. crt	Operatie	Detalii		VALOARE	
		euro	lei	euro	lei
I	REPARATII				
1	reparatii vestiare		- materiale-		9.000
			- manopera-		11.000
2	reparatii retea hidranti		- materiale+manopera-		27.000
3	reparat sapa depozit		- materiale+manopera-		20.000
	mentenanta masini de dozat si		piese de schimb,ascutire cutite, regleje si curatire		
4	ambalat la pliculete( EC12 -2		echipamente		8.000
	mentenanta masina de celofanat		piese de schimb, regleje si curatire echipamente		
5					1.000
	mentenanta linie de imbuteliat		piese de schimb, regleje si curatire echipamente		
6	siropuri				4.000
	Total cheltuieli reparatii-				60.000
	Total cheltuieli reparatii-CLADIRI				20.000
	TOTAL CHELTUIELI REPARATII				80.000

curs eur  
4,5

## INVESTITII NOI

	denumire investitie	fundamentare investitie	10 ani		5 ani	
			euro	lei	Amortizar e 2017	Cheltuieli cu investitii
1	infoliator paleti	<ul style="list-style-type: none"> <li>* reduce de 10 ori timpul de paletare</li> <li>* reduce efortul uman si solicitarea lucratorului</li> <li>* reduce consumul de folie stretch prin tensionare si aplicare uniforma cu min. 15%</li> <li>* elimina riscurile de deteriorare la transport a produselor.</li> </ul>	3.000	13.500	1.350	2.700
2	automatizare inchidere flacoane	<ul style="list-style-type: none"> <li>* nu creste capacitatea de ambalare care este data de utilajul conducator-doзаторul.</li> <li>* se elimina operatorul care alimenteaza instalatia 4 ore X OM /2000 buc., respectiv se reduce manopera cu 17%</li> <li>* se reduce riscul de contaminare prin eliminarea contactului uman</li> </ul>	11.000	49.500	4.950	9.900
3	sistem automat de baxare	<ul style="list-style-type: none"> <li>* se elimina ambalajele din carton</li> <li>* se reduce numarul de repere (cutii carton) de la 8 la 1 cu implicatie directa in viteza de rotatie a stocurilor</li> <li>* se reduce timpul de baxare-de la 12 ore XOM/zi la 2ore XOM/zi -1 oraXutilaj/zi</li> <li>* scad costurile cu materialele de ambalat cu cca.50%</li> </ul>	36.000	162.000	16.200	32.400
4	detector de metale	*creste siguranta produsului	6.500	29.250	2.925	5.850

5	uscator plante		*creaza conditiile ofertarii la export a unor produse de interes *reduce dependenta de import pentru produsele care necesita uscare artificiala-cu impact direct in costul de productie	20.000	90.000	9.000	18.000
6	linie automata de dozat, ambalat ceaiuri la pliculet cu formare cutie si impachetare		* elimina operatiile manuale pe fluxul de ambalare ceaiuri unidoza *Creste productivitatea de la 66buc/oraxOm la 500 buc/ora XOM * se preteaza pentru loturi minime de 2000 buc-2 ore de exploatare utilaj.	50.000	225.000	22.500	45.000
7	automatizare ambalare ceaiuri unidoza pentru echipamentele existente		*economie de manopera de 32% *creste gradul de incarcare a masinilor de dozat si ambalat	24.200	108.900	10.890	21.780
8	masina de imbuteliat lichide tincturi extracte		* dezvoltare gama de produse cu impact direct in CA	15.000	67.500	6.750	13.500
9	server+licente Windows+Oracle		* securitate operationala	20.000	90.000	30.000	30.000
	TOTAL INVESTITII NOI				835.650	104.565	179.130
	TOTAL GENERAL				895.650		